

## Til svenneprøven skal vi kunne lage følgende:

1. Feierline med spleiset øye.
2. Kreis 125mm, 210mm ( 6" ) og 330mm. ( 9" )
3. Oppstøter 125mm (ovnsrørkost, kjelekost, rosett).
4. Oppstøter 210mm og 330mm.
5. Klappisk 125mm med 4-5 ark(lag).
6. Komfyrrike med fiber (min 125mm).
7. Håndlime.

Vi må også kunne forklare bruken av de forskjellige verktøyene.

## Her er verktøyet som skal til for å kunne lage de ulike redskaper:



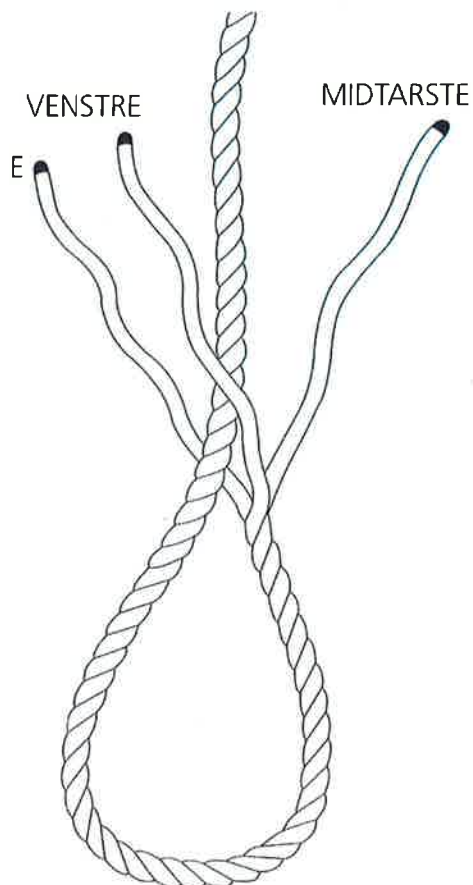
1. Saks
2. Bolt  $\varnothing$  20 mm
3. Kleklippe og gummiering.
4. Liten boltekutter
5. Pennhammer
6. Meterstokk
7. Kniv
8. Flatfil
9. Svingjern 2,3 og 5mm
10. Svingjern gjenger m/ 3/8"
11. Bukkejern
12. Baufilesag
13. Nebbtang
14. En god skrustikke

## Feierline med spleiset øye:

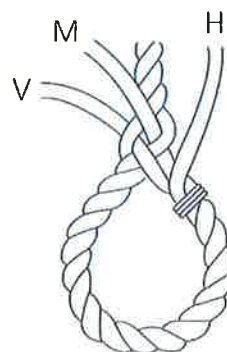
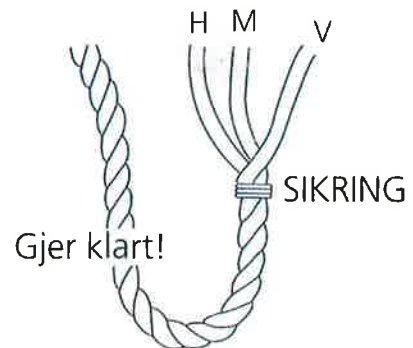


Bilde: Feierline med kost (kreis), løper og lodd.

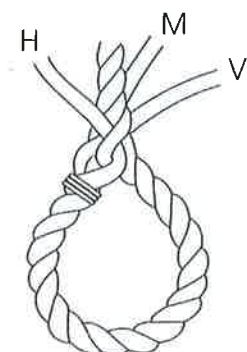
Spleising av tauverk hører med til feierfaget. Spleising er ikke spesielt vanskelig, men spesielt begynnelsen på spleisen kan være litt vrien. Spleising inngår som en av basiskunnskapene. Å lage en lettfattelig tegning av hvordan man spleiser er vanskelig, så det beste er å bli vist. I verkstedet viser instruktør to og to og vi gir oss ikke før spleisen sitter.



A B



Korde M og V er stukne inn



No er også korde H stukken inn

## Tilvirkning av kreis og oppstøter

### Kreis:

Kreis(linekost) har øye i begge ender.



For tilvirkning av kreiser bruker en ris som er f. eks 210mm eller 330mm lang, risen har en bredde på normalt 3mm, men kan lages av annen type ris.

1. Klipp 4.19mm tykk glødd jerntråd (standard) i lengde ca 45cm.
2. Den skal rettes ut så bra som mulig, jo rettere jo bedre.
3. Lag øye med bukkejernet. Og fest det skikkelig fast i skrustikka. (Kun den rette tråden skal stikke opp).
4. Sett på svingjernet 3. for å tilpasse riktig avstand til den type stålrise du skal bruke.
5. Rett stammetråden mens svingjernet står på. Stammen må stå helt rett i stikka. Ta så av svingjernet.



---

---

---

---

---

Legg en gummiring på som har en høyde på ca 1,5 cm i bunnen, og så stables stålrise i en høyde av 5 cm. Sett så på en klype og til slutt sett på svingjernet.

Gummiringen og klypa skaper mellomrom slik at vi får låst riset i bunn og topp når vi vrir. Mål inn stålrise nøyaktig midt i stammen.

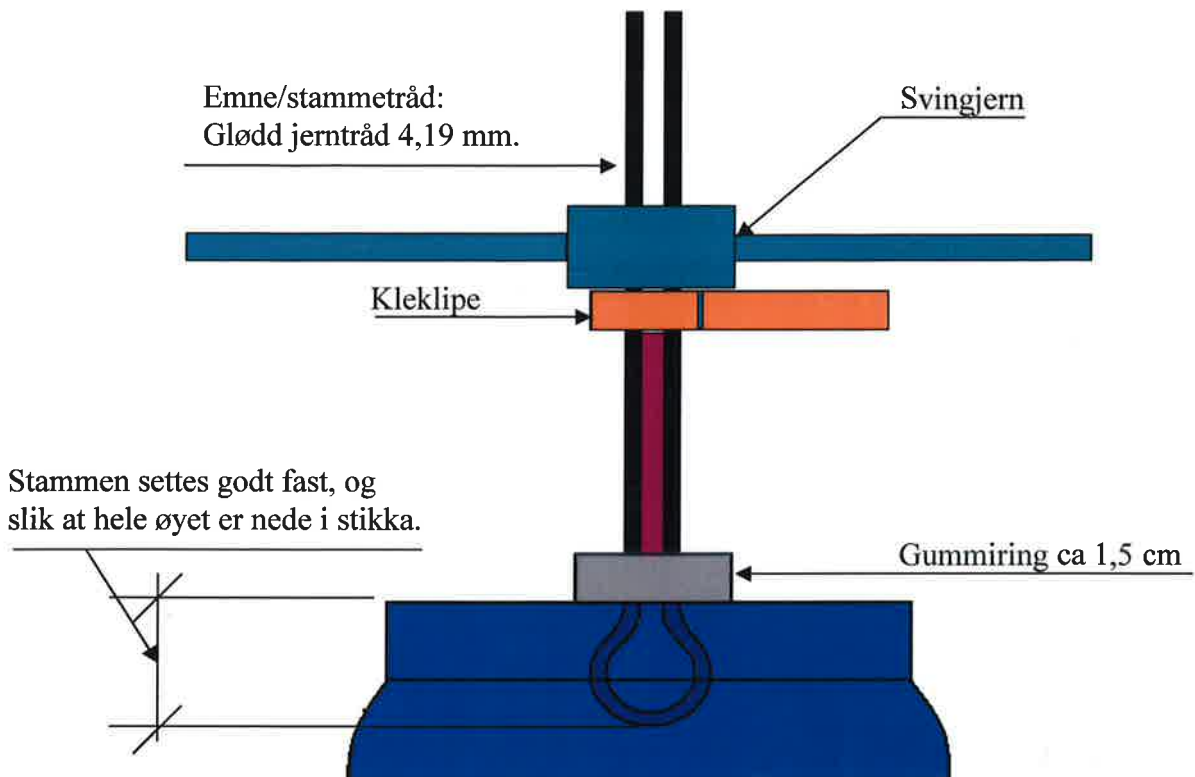
Vri så to runder (kantene på risen skal stå ovenfor hverandre da er den ferdig). Hvis du vrir for lite kan risen bli for løs. Vrir vi mer enn 2 runder vil stammen vris av.

Løft så svingjernet litt opp for å låse riset litt mer i toppen.

Avslutt med svingjernet i samme posisjon som du startet å vri.

Sag av to av endene ved å sette sagen samme vei du stablet stålrise.

For å lage øyet må to av trådene kappes av, mål så 7,6 cm fra avkappet og kappe den der. Da er tråden lang nok til å lage øyet. Dette forutsetter at røret/stangstålet har en  $\varnothing$  på 20 mm




---



---



---



---



---

**Rosett/ ovnsrørskost:**

Her skal man lage 2 stk, en kreis og en oppstøter.  
 For tilvirkning av kreiser og oppstøter bruker en ris som er f. eks 125mm eller 150mm, risen har en bredde på **2mm**. **Svingjern nr 2**

## Oppstøter:

Oppstøter har ikke øyer men 3/8 gjenger i den ene enden og er flatklemt i den andre.

1. Klipp 4.19mm tykk glødd jerntråd (standard) i lengde 36cm på oppstøter 125 mm, og 40 cm til oppstøter 210 og 330 mm.
2. Den skal rettes ut så bra som mulig, jo rettere jo bedre, her er det mer viktig att den er så rett som mulig.
3. Bruk den rette enden av bukkejernet, og klem tråden helt inntil jernet. Fest emnene i skrustikka, ca 1 cm nedi og sett de skikkelig fast i skrustikka.
4. Sett på svingjernet for å tilpasse riktig avstand til den type stålris du skal bruke.
5. Rett stammetråden mens svingjernet står på. Ta så av svingjernet.

Legg en gummiring på som har en høyde på ca 1,5 cm i bunn, og så stables stålriset i en høyde av: For rosetten (125 mm. med 2 mm bredt ris) 4,5 cm. For 6" og 9" oppstøter med 3mm bredt ris 5 cm

Sett på en klype og til slutt sett på svingjernet, da skal det vries to runder (kantene på risen skal stå ovenfor hverandre da er den ferdig).

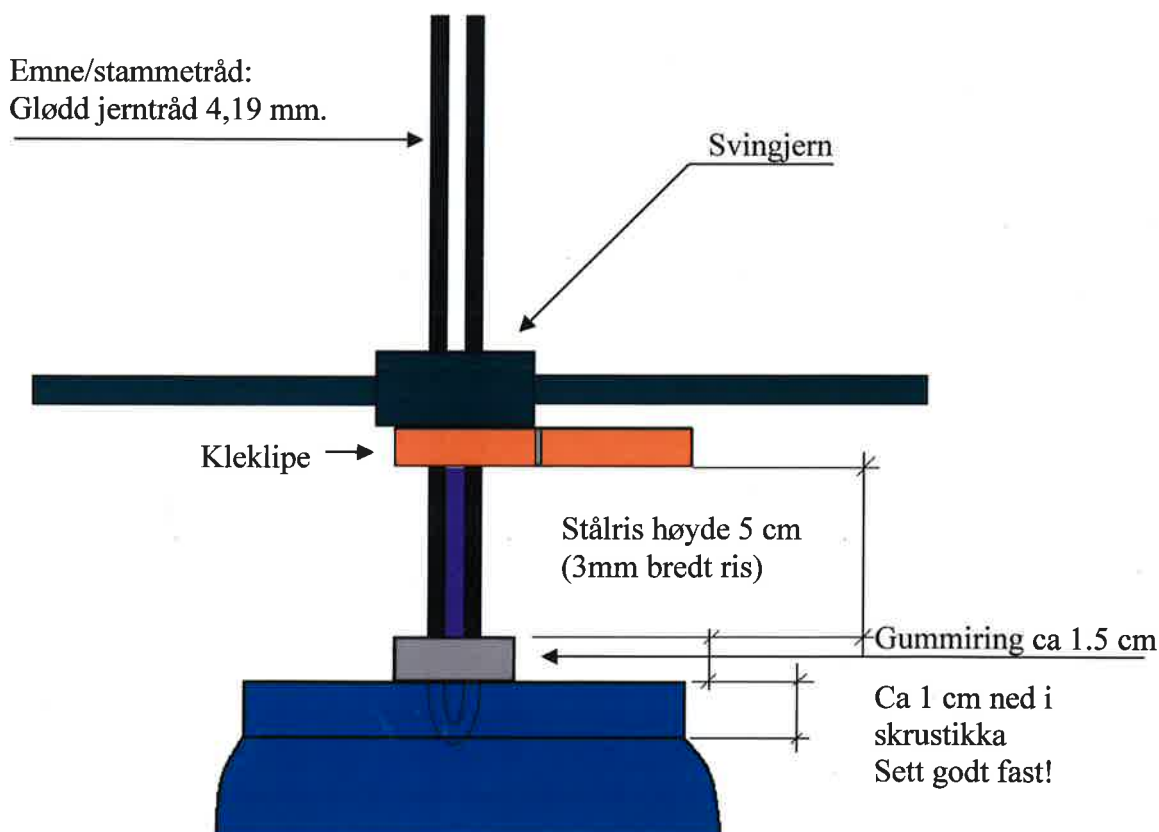
Hvis du vrir for lite kan risen bli for løs. Vrir vi mer enn 2 runder vil stammen vris av.

Lett så svingjernet 1 cm og vri til kosten begynner å vries.

Gjenta dette til du har 6 cm med tettvridd tråd på kosten.

Kapp endene ca 3cm over riset. Fil så ned stammen slik at den blir tilpasset gjengejernet, 3/8, og lag så gjenger. Har du 2– 2,5cm med gjenger er det nok.

Fil av kvasse kanter rundt gjengepartiet.



### klappisk:



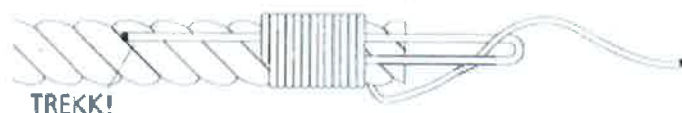
Fillene skal være 125mm i diameter og det skal være 4-5 ark som klippes til. Fillene bør helst være i et ullstoff.

### Komfyrake med fiber:



Her skal det trees i så mange *Mexicofiber* som mulig, det skal nesten ikke være mulig å dra dem ut. Etterpå skal fiberne klippes i min 125mm størrelse.

### Håndlime:



Bruk en neve med *Bassine* som er passe stor for din egen hånd, her skal det brukes ca 4m med *Bøtetråd* (eller lignende). Og så er det bare å begynne å rulle tråden så tett og stram som mulig.  
(vær nøye på starten og avslutningen).

---

---

---